

Länstyrelsen
Gävleborg

Miljöprövningsdelegationen
Miljöskydds enheten
Hans Sjöberg
Tel 026-171212
hans.sjoberg@x.lst.se

SÖDERHAMNS KOMMUN Myndighetsnämnden		
2007-05-15 Söderala-Sund 1:21		
Placering	Handl.nr	Diariepl.
2005/1128	14	MR

BESLUT
2007-05-08

1 (16)

Dnr 551-223-06
Dossnr 2182-1004

Sunds Industrier AB
Sundsbergsvägen 8
826 40 Söderhamn

Tillstånd enligt miljöbalken till verkstadsindustri med ytbehandling

Anläggning: Sunds Industrier
Fastighet: Söderala-Sund 1:21 och 2:45 i Söderhamns kommun
N/S-koordinat: 67 97 950, O/V-koordinat 15 64 660
SNI-kod: B y1, kemisk och elektrolytisk ytbehandling där behandlingsbadens volym överstiger 30 m³.
C m2, verkstad med högst 20 000 m² verkstadsyta med en förbrukning av skärvätskor eller processoljor till en sammanlagd mängd av mer än 200 men högst 2000 l koncentrat per år.
C 90.006-9, behandling av farligt avfall som uppkommit i egen verksamhet och som leder till materialåtervinning

Beslut

Miljöprövningsdelegationen lämnar Sunds Industrier AB (556122-3792) tillstånd enligt miljöbalken till att inom ovan nämnda fastigheter bedriva metallbearbetning och ytbehandling. Ytbehandlingen begränsas till att maximalt omfatta betning av 2500 ton rostfritt stål per år.

Miljöprövningsdelegationen beslutar med stöd av 6 kapitlet 9 § miljöbalken (MB) att godkänna miljökonsekvensbeskrivningen i ärendet.

För tillståndet gäller följande slutliga villkor:

- Om inte annat följer av övriga villkor ska verksamheten i huvudsak bedrivas i enlighet med vad bolaget angivit i ansökan eller i övrigt åtagit sig i ärendet.
- Buller från verksamheten inklusive transporter inom verksamhetsområdet får som riktvärde inte ge upphov till högre ekvivalent ljudnivå utomhus vid bostäder än:

dagtid vardagar (kl. 07-18)	50 dB(A)
natttid (kl. 22-07)	40 dB(A)

övrig tid

45 dB(A)

Den momentana ljudnivån nattetid får inte överskrida 55 dB(A) som riktvärde vid bostäder. Buller från verksamheten får ej innehålla störande impuls ljud eller hörbara tonkomponenter.

3. Fordonstvätt på spolplattan vid verkstadsbyggnaden får efter den 31 december 2007, enbart utföras om utgående vatten passerar en fungerande oljeavskiljare som uppfyller kraven angivna i svensk standard SS-EN 858 klass 1, innan det avleds till spillvattennätet. Tillsynsmyndigheten ska informeras om ny oljeavskiljare installeras.
4. Luft från den mekaniska verkstaden ska passera genom filter för avskiljning av stoft och luft från betningsanläggningen ska behandlas i våtskrubber för reducering av kväveoxider och vätefluorider innan utsläpp sker till luft. Reningsutrustningen (filter och skrubber) ska ständigt drivas optimalt så att högsta möjliga reningseffekt uppnås med rimliga tekniska insatser och samtidigt låg kemikalie- och energiförbrukning.
5. Hantering av avfall, farligt avfall och kemiska produkter ska ske så att utsläpp till mark, luft eller vatten motverkas. Vid risk för spill eller läckage ska hantering ske på tät yta så att spridning till mark eller vatten förhindras. Spill ska omgående samlas upp och tas omhand.
6. Förvaring av farligt avfall och kemiska produkter ska ske på tät yta som är beständig mot det som lagras och så att det skyddas mot nederbörd. Behållare ska vara märkta, ändamålsenliga, säkra och skyddade mot påkörning. Förvaringsytor ska vara försedda med sekundärt skydd så att spill, läckage eller liknande hålls kvar och kan omhändertas.
7. Dagvattenbrunnar utomhus ska vara väl utmärkta och anordningar för att snabbt täta dem ska finnas lätt tillgängliga i händelse av olycka.

Miljöprövningsdelegationen överlåter med stöd av 22 kap 25 § tredje stycket MB åt tillsynsmyndigheten att föreskriva ytterligare villkor angående försiktighetsmått vid fordonstvätt på spolplattan efter den 31 december 2007.

*Igångsättnings*tid

Eftersom verksamheten pågår behövs ingen bestämmelse om igångsättnings

Verkställighetsförordnande

Miljöprövningsdelegationen förordnar med stöd av 22 kap 28 § första stycket MB att tillståndet får tas i anspråk även om beslutet inte har vunnit laga kraft.

Särskilda upplysningar

Miljöprövningsdelegationen vill upplysa om att meddelat tillstånd enligt miljöbalken inte befriar tillståndsinnehavaren från skyldighet att iaktta vad som föreskrivs i annan författning i fråga om anläggning eller verksamhet som avses med tillståndet.

Bolaget ska beakta de bestämmelser som återfinns i lag (1999:381) och förordning (1999:382) om åtgärder för att förebygga och begränsa följderna av allvarliga kemikalieolyckor.

Bolaget ska fortlöpande planera och kontrollera verksamheten för att motverka eller förebygga olägenheter för människors hälsa eller miljön (26 kap 19 § MB) samt i övrigt iaktta vad som sägs i förordningen (1998:901) om verksamhetsutövarens egenkontroll. Enligt denna är verksamhetsutövaren bl a skyldig att omgående underrätta tillsynsmyndigheten om driftstörning eller liknande händelse som kan leda till olägenhet för människors hälsa eller miljö.

Varje år före utgången av den 31 mars ska en miljörapport och eventuellt en köldmedierapport lämnas in till tillsynsmyndigheten (26 kap 20 § MB respektive 16 § SNFS 1992:16). Det är den sammanlagda köldmediemängden som avgör om bolaget är skyldig att lämna köldmedierapport eller inte.

Bolaget ska till tillsynsmyndigheten lämna de uppgifter och handlingar som behövs för tillsynen samt utföra eller bekosta sådana undersökningar av verksamheten och dess verkningar som behövs för tillsynen (26 kap 21 och 22 §§ MB).

Enligt förordningen (1998:940) om avgifter för prövning och tillsyn enligt MB ska avgift betalas årligen av den som bedriver miljöfarlig verksamhet.

Bedrivs en miljöfarlig verksamhet av annan än den som meddelats tillståndet är den nye verksamhetsutövaren skyldig att snarast upplysa tillsynsmyndigheten om det ändrade förhållandet (32 § SFS 1998:899). En kopia av informationen bör skickas till länsstyrelsen.

Det är förbjudet att utan anmälan enligt miljöbalken ändra en tillståndspliktig miljöfarlig verksamhet (21 § SFS 1998:899). Att upphöra med verksamheten är enligt miljöprövningsdelegationens bedömning en anmälningspliktig ändring.

Redogörelse för ärendet

Ärendets handläggning

Ärendet har föregåtts av en MKB-process där samråd skett med länsstyrelsen, bygg- och miljökontoret samt räddningstjänsten. Allmänheten informerades genom annons i Söderhamnsnytt. Länsstyrelsen beslutade den 15 november 2005 (dnr 551-10606-05) att verksamheten inte antas medföra en sådan betydande miljöpåverkan som avses i 6 kap 4 § MB. Ansökan och tillhörande MKB inkom till miljöprövningsdelegationen den 3 januari 2006 och kompletterades den 4 maj samt den 4 juli 2006. Ärendet kungjordes den 19 maj 2006 i Hälsinge-Kuriren och Ljusnan.

Bygg-, miljö- och räddningsnämnden samt räddningstjänsten har beretts tillfälle att yttra sig. Sökande har beretts tillfälle att lämna synpunkter på de yttranden som kommit in.

Ansökan

Av ansökningshandlingarna framgår bland annat följande:

Lokalisering

Anläggningen är lokaliserad i ett industriområde vid södra infarten till Söderhamns tätort. I området finns andra industrifastigheter samt en jordbruksfastighet. Verkstadslokalen omfattar en total yta på 3058 m² inklusive förråd och skyddstak och ytbehandlingslokalen omfattar en yta på 446 m².

Närmaste bostad är belägen på ett avstånd av ca 50 m från anläggningen.

Området är i gällande översikts- och detaljplan (senast reviderad i januari 1977) planlagt för industriell verksamhet.

Verksamhetsbeskrivning

Verksamheten i företaget består av en mekanisk verkstad och en ytbehandlingsanläggning (betningsanläggning). Verksamheten är inriktad på legotillverkning av allt från enklare komponenter till färdiga maskiner som provkörs och emballeras för transport till slutkunder. Verksamheten sysselsätter för närvarande 28 personer. Produktion bedrivs i huvudsak på dagtid, 06.30 – 15.30, med viss skiftgång (2-skift, 06.00 – 23.30). Ytbehandlingsanläggningen drivs idag på dagtid.

I den mekaniska verkstaden som funnits sedan 1976 sker stålbearbetning i form av skärning (laser), formning, svetsning samt maskinbearbetning som fräsning, borrar och gängning. Till och från luften behandlas genom en värmeväxlare

och luft som lämnar lokaler genom laser, skärmaskin eller värmeväxlare partikelfiltreras innan utsläpp till luft. Verkstaden har inget processvatten i omlopp. Kylvätska används till skärande bearbetning och cirkuleras i maskinerna. Vid utbyte flyttas vätskan över till fat och hanteras som farligt avfall. I anslutningen till verkstaden finns en spolplatta med oljeavskiljare som idag används i ringa omfattning för tvättning av fordon.

Ytbehandlingsanläggningen (betningsanläggningen) togs i drift 2003 och där sker avfettning och betning av rostfritt stål. Anläggning består av fyra stationer:

1. Spolplatta
2. Spolavfettning/spolskölj
3. Sköljning efter betning
4. Betning av rostfritt material

Spolplatta

På spolplattan vidtages följande moment:

- Materialhantering, varubärare hämtas från vagn av traversen.
- Handavfettning, tempererat (+ 60 °C) cirkulerande alkaliskt avfettningsbad spolas på för hand med ett maximalt tryck på fyra bar.
- Högtrycksskölj efter handavfettning, tempererat (+ 60 °C) cirkulerande sköljvatten spolas på för hand med ett maximalt tryck på 80 bar. Används också i begränsad omfattning efter handbetning, men då ej som cirkulerande vatten utan med avledning till reningsanläggning. Högtryckssköljvattnet beräknas omsätta ca 250 l per dygn till reningsanläggningen.
- Pastabetning av de delar som är så skrymmande att de ej ryms i betbassängen.
- Avspolning efter pastabetning med rumstempererat vatten.

Spolavfettning/spolskölj

Godset begjutes först med tempererat (+ 60° C) cirkulerande alkaliskt avfettningsbad med ett spoltryck på ca 2,5 bar. Av energiskäl och dimensionshänsyn kommer en 1/6 – del av dyssystemet att arbeta samtidigt, därefter nästa 1/6 – del o.s.v. Avfettningen beräknas ta ca 6 × 5 min = 30 minuter. Därefter sker spolskölj med cirkulerande sköljvatten enligt samma princip som avfettningen. Spolsköljvattnet beräknas omsätta ca 250 l per dygn till reningsanläggningen.

Betning

Betning sker i ett betbad med en volym på 70 m³. Betbadet innehåller fluorvätesyra i låga halter (1,5 %) samt salpetersyra (15 %) och håller 45° C. Badet avger skadliga ångor varför det är försett med ett ventilationssystem med automatiskt lock samt ventilation enligt ”push – pull” principen. Detta innebär

påblåsning på en långsida och utsug på motstående sida. Den utsugna luften innehåller NO_x (nitroösa gaser) varför den tvättas i en vätskeskrubber innan den avleds till skorsten (5 m ovan takås).

Sköljning efter betning

I bassängen doppas godset i sköljvatten som omsätts med ca 1000 l per dygn till reningsanläggningen. Sköljvatten används också som en grovskölj ovanför betbassängen när godset lyfts ur betbadet. Detta är automatiserat och möjliggörs genom att utdunstningen från betbassängen är ca 50 l per timme.

Reningsutrustning

Stoft och partiklar från den mekaniska verkstaden renas med filter som har en avskiljningsgrad på 99,5 % avseende partiklar och stofthalten efter rening bedöms understiga 1 mg/m³ luft. Spolplattan vid den mekaniska verkstaden är försedd med oljeavskiljare och överfyllnadsvakt. Rutin för regelbunden tömning finns.

Vid ytbehandlingsanläggningen finns en vattenskrubber för att reducera utsläpp av kväveoxider och vätefluorider. Utdunstningen från betbassängen pumpas genom skrubbortnet, där den möts av en svag lutlösning finfördelad genom ett dyssystem. På vägen upp passerar luften duschen och renas från kväveoxider. pH i lutlösningen mäts automatiskt och justeras med natriumhydroxid till rätt värde, pH 9,5 som riktvärde. Funktionen övervakas genom kontinuerlig konduktivitetmätning. Anläggningen övervakas genom PLC som ger larm vid avvikande värden.

Vid ytbehandlingsanläggningen finns också en vattenreningsanläggning. Vattenreningsanläggningen är baserad på vakuumindestning. Det renade vattnet lämpar sig för återanvändning, då det är saltfritt. Man använder en vakuumindestare Aquadest från Vilokan. En värmeväxlare indunstar vätskan och kondenserare därefter vattnet som samlas upp och återanvänds i processen. Cirkulerande vatten skapar undertryck i indunstaren och sänker kokpunkten ner till 30 – 35° C. Koncentratet töms ur kokkärlet och är farligt avfall innehållande salter m. m. Reningsanläggningen är sluten och har ingen anslutning till avlopp. Anläggningen lämpar sig för omhändertagande av skölj- och spolvatten samt avfettningsprocesser.

Transporter och energi

Energi förbrukas för uppvärmning, drift av maskiner, belysning och transporter. Uppvärmningen av lokalerna sker med hjälp av fjärrvärme medan maskiner och belysning drivs med elektricitet. För transporter inom anläggningen används en traktor som drivs med diesel. Transporter till och från anläggningen består av

ca fem lastbilar per dag. Bolaget arbetar aktivt med energibesparing genom bland annat värmeväxling av frånluften.

Kemiska produkter och avfall

Kemikalier förvaras antingen på uppsamlingskärl eller i förråd som saknar avlopp. Avfallet omhändertas enligt gällande föreskrifter.

Allmänna hänsynsreglerna

Kunskapskravet

Den som bedriver eller avser att starta en verksamhet eller vidtar en åtgärd ska ha tillräckliga kunskaper om hur miljön och människors hälsa påverkas för att kunna avgöra vilka skyddsåtgärder som behöver vidtas. Syftet är att kunskap ska förebygga och leda till att skador och olägenheter kan undvikas. Bolaget tillgodoser detta genom att berörd personal har erforderlig kompetens och erfarenhet. Vid behov anlitas extern sakkunskap för specifika uppgifter.

Försiktighetsprincipen

Redan risken att en viss åtgärd kan medföra störningar för människors hälsa eller miljön är tillräckliga för att skyddsåtgärder och andra försiktighetsmått ska vidtas. Bolaget har vidtagit ett flertal skyddsåtgärder för verksamheten. I den mekaniska verkstaden passerar luften partikelfilter innan utsläpp, inget processvatten används, kylvätska cirkuleras i maskinerna och vid utbyte flyttas vätskan till fat som placeras i uppsamlingskärl för att minska risken för kemikaliespill. Kemikalier i mindre behållare förvaras i ett förråd utan avlopp och med en tröskel som förhindrar att eventuellt spill rinner ut.

Betningsanläggningen är invallad och saknar helt avlopp. Luft renas i en skrubber innan utsläpp för att reducera framförallt NO_x-gaser. Den Våtskrubber som används var bästa tillgängliga teknik vid installationen 02/03.

Lokaliseringsprincipen

Eftersom ansökan avser befintlig verksamhet som funnits på platsen i 30 år har någon annan lokalisering inte studerats. Vid planerandet av betningsanläggningen valdes den plats där en eventuell kemikalieolycka bedömdes förorsaka minsta möjliga skada. Området är sedan länge detaljplanerat som industriområde.

Hushållnings- och kretsloppsprincipen

I den mekaniska verkstaden planeras verksamheten så att materialspill minimeras. Värme i frånluften återvinns genom en värmeväxlare i både verkstaden och betningsanläggningen och åtgärder har vidtagits för att minska

värme spill genom öppna portar. Avfall sorteras för att underlätta återvinning och återanvändning.

Produktvalsprincipen

De kemikalier som används bedöms vid inköp avseende miljöpåverkan, funktion, kvalitet och ekonomi.

Handlingsprogram

Eftersom bolagets verksamhet omfattas av den lägre kravnivån i lag (1999:381) om åtgärder för att förebygga och begränsa följderna av allvarliga kemikalieolyckor har ett handlingsprogram för förebyggande av kemikalieolycka bilagts ansökan.

Yrkande

Bolaget ansöker om tillstånd för befintlig verksamhet bestående av mekanisk verkstad och betning av maximalt 2500 ton rostfritt stål per år i betningsanläggningen.

Bolaget åtar sig att bedriva verksamheten i enlighet med ansökan och föreslår följande villkor:

1. Om inte annat följer av övriga villkor ska verksamheten i huvudsak bedrivas i enlighet med vad bolaget angivit i ansökan eller i övrigt åtagit sig i ärendet.
2. Buller från verksamheten inklusive transporter inom verksamhetsområdet ska begränsas så att den ekvivalenta ljudnivån utomhus vid bostäder inte överskrider riktvärdena:
50 dB(A) vardagar dagtid (kl. 07 – 18)
45 dB(A) kvällstid (kl. 18 – 22), söndag och helgdag (kl. 07 – 18)
40 dB(A) nattetid (kl. 22 – 07)

Den momentana ljudnivån nattetid får inte överskrida 55 dB(A) som riktvärde vid bostäder. Buller från verksamheten får ej innehålla störande impulsljud eller hörbara tonkomponenter.

3. Kemiska produkter och farligt avfall ska hanteras och förvaras på sådant sätt att spill eller läckage inte kan nå avlopp och inte förorena mark eller vatten.

Miljökonsekvensbeskrivning

Utsläpp till luft och vatten

Nuvarande processer är slutna med avseende på utsläpp till vatten. Utsläpp till det kommunala spillvattennätet sker via oljeavskiljare från spolplattan som idag

används för fordonstvätt. Bolaget avser dock upphöra med fordonstvätt vid anläggningen. I övriga förekommer endast sanitärt avlopp till kommunens reningsverk från anläggningen.

Utsläpp till luft sker från den mekaniska verkstaden, betningsanläggningen och transporter. Utsläpp till luft från den mekaniska verkstaden består av små mängder stoft från filter och eventuellt diffusa utsläpp t ex genom portar samt kväveoxid från svetsning. Från betningen består luftutsläppen framför allt av kväveoxider samt vätefluorider. Luftutsläppen renas i en våtskrubber, vilket var bästa tillgängliga teknik vid installationen 02/03 och som eliminerar ca 75 % av kväveoxiderna enligt tillverkaren.

Kemikalier och avfall

Kemikalier används i huvudsak till svets- och skärarbeten (gaser och skärvätska) och betningsanläggningen (syror och avfettningsmedel). Betbadet innehåller fluorvätesyra i låga halter samt salpetersyra. Natriumhydroxid och svavelsyra används för pH-justering av vätskan i skrubbern respektive indunstaren (vattenreningsanläggningen). Vid nyberedning av betbadet åtgår 1,2 m³ fluorvätesyra och 15 m³ salpetersyra. Utbyte av syra i betbadet bedöms ske var femte år. Betningsanläggningen är helt sluten mot avlopp och den totala vätskevolymen om 58 m³ som hanteras ryms i invallningen som har en kapacitet på 98 m³. Mindre mängder av lösningsmedel, färg och dylikt i små emballage samt diesel till drivmedel hanteras även vid anläggningen. Kemikalier som används i verkstaden förvaras antingen på uppsamlingskärl eller i förråd som saknar avlopp. Diesel förvaras i en farmartank på 3,5 m³. Köldmedium (R 407) finns i en sammanlagd mängd om 27, 5 kg i lasermaskin samt till luftkonditioneringen som finns i kontor och i bethallen.

Avfall sorteras i stålskrot, industriavfall, brännbart, kontorspapper och hushållsavfall samt farligt avfall. Farligt avfall består av slam från vattenreningsanläggningen (indunstaren), kemikalierester, utbytt skär/kylvätska använt saneringsmedel, batterier, lysrör och spillolja. Slam från indunstaren förvaras i betningshallen som saknar avlopp och utbytt skär/kylvätska förvaras i fat som står på uppsamlingskärl.

Mängden avfall under 2004 uppgick till 7 ton stålskrot, 1 ton industriavfall, 2 ton brännbart avfall, 500 kg kontorspapper, 300 kg hushållsavfall. Det farliga avfallet bestod av 1 ton slam från vattenreningen, 5 kg batterier, 5 kg lysrör och 200 kg spillolja.

Buller

Verksamheten uppfyller Naturvårdsverkets riktvärden för nyetablerad industriverksamhet. Bullernivån är normal för denna typ av verksamhet och det finns inga klagomål från närboende eller andra.

Energi och Transporter

Energiförbrukningen var under år 2004 totalt 1680 MWh fördelat på el och fjärrvärme. Bolaget arbetar medvetet med energibesparing genom bl. a. värmeväxling av ventilationsluften. Koldioxidutsläppen härrörande från energiförbrukningen beräknas uppgå till 150 ton per år.

Inom anläggningen används en traktor samt en eltruck för transporter. Transporterna in till verksamheten liksom ofta produkterna ut, styrs vanligen kundernas krav på transportör. Det är uteslutande lastbilstransporter som för närvarande omfattar ca fem lastbilar per dag. Utsläppen till luft från de interna transportererna med traktorn 2004 redovisas nedan i tabell 1.

Tabell 1, utsläpp till luft från interna transporter 2004

Utsläppsparameter	Enhet	Emission
CO ₂	Kg	5446
NO _x	Kg	56
Kolväten	Kg	6
CO	Kg	6,9
Partiklar	Kg	1,1
SO ₂	Kg	1,3

Utsläppen till luft per ton körda km från de externa transportererna (fem lastbilar dag) redovisas nedan i tabell 2.

Tabell 2, Årliga utsläpp per ton och km för de externa transportererna till och från anläggningen

Utsläppsparameter	Enhet	Emission
CO ₂	Kg	79
NO _x	Kg	1,3
Kolväten	g	154
CO	g	126
Partiklar	g	31
SO ₂	g	20

Driftstörningar/olyckor

Den största risken för en miljörelaterad olycka är vid lossning och påfyllning av syra till betbadet. Det finns noggranna instruktioner för hur det ska gå till samt

för agerandet vid en eventuell olycka. Den brandrisk som föreligger är att det skulle kunna brinna i elsystemet. Räddningstjänsten är informerad om riskerna med syra vid en eventuell brand i betningsanläggningen och hur släckning bör utföras för minsta risk.

Förorenad mark

I en markundersökning genomförd av Ramböll Sverige AB i maj 2005 konstaterades att marklagren innehåller förhöjda halter av metaller och att det provtagna grundvattnet inte är tjäniligt som dricksvatten.

Yttrande

Bygg-, miljö-, och räddningsnämnden i Söderhamns kommun tillstyrker ansökan och anför bland annat att:

- Bolaget ska förbättra sin avfallshantering genom att sortera ut och lämna sådant avfall för insamling som omfattas av producentansvar.
- Om spolplattan fortsättningsvis ska användas för fordonstvätt ska oljeavskiljare installeras som uppfyller SS-EN 858 klass 1. Avrinningsytan ska förses med tak. Åtgärderna ska vara genomförda senast 2007-12-31.

Verksamhetens avfallshantering kan förbättras vad gäller den fraktion som sorteras ut som brännbart avfall. Under 2004 uppkom ca 2 ton brännbart avfall som bland annat bestod av plast, papper och trasigt emballage. Plastförpackningar och papper omfattas förordningarna om producentansvar för förpackningar (1997:185) samt returpapper (1994:1205). I 5 § i respektive förordning står det att hushåll och andra förbrukare ska sortera ut sådant avfall och lämna det för insamling i de insamlingssystem som producenterna tillhandahåller.

Vad gäller utsläpp till avloppsnätet från spolplattan bör, i linje med policyn ”miljökrav för fordonstvätt i Söderhamns kommun”, en oljeavskiljare installeras som uppfyller SS-EN 858 klass 1 om spolplattan fortsättningsvis ska användas för fordonstvätt. Dessutom bör ytan förses med tak, för att förhindra att stora mängder dagvatten (exempelvis vid häftiga regn eller snösmältning) belastar och förstör oljeavskiljarens funktion.

Sökanden har anført följande: Bolaget har tagit i kontakt med Söderhamns vatten och renhållning AB som ska hjälpa dem att ytterligare förbättra avfallshandlingen. Det arbetet ska vara avklarat före årsskiftet 2006-2007.

Mätresultatet från oljeavskiljaren har delgivits länsstyrelsen med mottagningsbekaftelse den 21 juli 2006. Att sätta tak över plattan ser vi som extra stor kostnad för den lilla nyttan vi har av tvättmögjlighet för de anställdas

bilar. En takkonstruktion stjäl också vårt så viktiga lagerutrymme som vi redan har brist på. På grund av att vår nuvarande oljeavskiljare modell Collector typ OA1 av äldre datum och våra ansträngningar för bruk av spolplattan i nuvarande skick inte räcker har vi beslutat att spolplattan på västra gaveln av fabriksbyggnaden, ej får användas för tvätt av fordon. Åtgärder kommer att vidtas för att detta förbud ska komma alla till kännedom och efterlevas.

Sökanden har inte lämnat några synpunkter med anledning av kommunicerat förslag till beslut.

Miljöprövningsdelegationens motivering

Miljöprövningsdelegationen anser sammanfattningsvis att, om föreskrivna villkor följs, kan verksamheten förenas med de allmänna hänsynsreglerna och målen i miljöbalken samt med en från allmän synpunkt lämplig användning av mark- och vattenresurserna. Verksamheten är också förenlig med den för området gällande detaljplanen. Tillstånd ska därför lämnas till verksamheten.

Lokalisering

Enligt 2 kap 6 § MB ska en plats väljas för verksamheten som är lämplig bland annat med hänsyn till att ändamålet med verksamheten kan uppnås med minsta intrång och olägenhet för människors hälsa och miljö.

Bolaget har sin ansökan inte undersökt annan lokalisering eftersom ansökan omfattar befintlig verksamhet som bedrivits på platsen under lång tid.

Med hänsyn till de skyddsåtgärder som sökande åtagit sig och de villkor som ställs i detta tillståndsbeslut anser miljöprövningsdelegationen att den föreslagna lokaliseringen uppfyller kraven på plats i 2 kap 6 § MB. Ansökan avser befintlig verksamhet inom fastigheterna Söderala-Sund 1:21 och 2:45. Enligt gällande detaljplan är området avsatt för industriändamål. Området för lokaliseringen är inte av riksintresse enligt 3 eller 4 kap MB. Inte heller några andra intressen enligt 3 kap berörs.

Avståndet till närmaste bostäder underskrider det skyddsavstånd på 200 m som i Boverkets "Bättre plats för arbete" rekommenderas för denna typ av verksamhet. Miljöprövningsdelegationen anser ändå att det inte finns skäl att ompröva lokaliseringen av verksamheten eftersom utsläpp och bulleremissioner från verksamheten är relativt små och inte antas medföra betydande olägenheter för människors hälsa.

Säkerhetsfrågor

Verksamheten omfattas av den lägre kravnivån enligt lag (1999:381) och förordning (1999:382) om åtgärder för att förebygga och begränsa följderna av

allvarliga kemikalieolyckor. Till följd av detta har bolaget bifogat ett handlingsprogram för förebyggande av kemikalieolycka som bilaga till sin ansökan. Miljöprövningsdelegationen bedömer att programmet innehåller tillräckliga uppgifter för att utgöra beslutsunderlag i säkerhetsfrågor vid tillståndsprövningen. Miljöprövningsdelegationen har dock inte genomfört någon detaljerad granskning av programmet utan detta kommer att ske av tillsynsmyndigheten inom ramen för den operativa tillsynen.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att anläggningens säkerhet inte utgör något hinder för att medge tillstånd för verksamheten.

Miljöprövningsdelegationen vill dock erinra om att detta utlåtande inte förhindrar att tillsynsmyndigheten i framtiden kan komma att ställa ytterligare krav på säkerhetshöjande åtgärder vid anläggningen.

Miljökvalitetsnormer och miljömål

Ansökan omfattar befintlig verksamhet och verksamheten medför idag små utsläpp till luft av kväveoxid och partiklar. Miljöprövningsdelegationen gör därför bedömningen att verksamheten inte kommer att bidra till att de idag fastställda miljökvalitetsnormerna för utomhusluft överskrids. Verksamheten bedöms inte heller medverka till att möjligheterna att nå miljömålen minskar.

Motivering av villkor

Buller (villkor 2)

Bolaget har i sin ansökan föreslagit villkor avseende buller från verksamheten i nivå med Naturvårdsverkets riktlinjer för nyetablerad verksamhet. Det pågår för närvarande en översyn av Naturvårdsverkets riktlinjer för externt industribuller (RR 78:5). Enligt förslaget till nya allmänna råd är målsättningen att även buller från befintliga industrier inom en 10-årsperiod ska begränsas enligt riktlinjerna för nyetablerad verksamhet. Miljöprövningsdelegationen ser mycket positivt på att bolaget idag klarar riktlinjerna för nyetablerad verksamhet. Miljöprövningsdelegationen anser dock att bolagets förslag till villkor behöver omformuleras något, för att tydliggöra att det är bullret från bolagets verksamhet som inte får överskrida riktvärdena.

I riktlinjerna anges att tillåten bullernivå bör sänkas med 5 dB(A) om bullret innehåller impulsljud eller hörbara tonkomponenter. Orsaken till sänkningen är att dessa ljudtyper anses mer störande (även om de inte alltid ger en ökad ekvivalentnivå). Dessa ljudtyper har inte angetts förekomma i ansökan. Miljöprövningsdelegationen anser att sådana ej heller kan accepteras vid angivna begränsningsvärden i sådan omfattning att de medför störningar. Miljöprövningsdelegationen vill upplysa om att ljudnivåerna gäller alla bostäder, inte enbart de närmaste.

Utsläpp till vatten (villkor 3)

Bygg-, miljö-, och räddningsnämnden har i sitt yttrande framfört att om spolplattan fortsättningsvis ska användas för fordonstvätt efter den 31 december 2007, så ska en oljeavskiljare installeras som uppfyller svensk standard SS-EN858 klass 1 och avrinningsytan ska förses med tak. Kraven är linje med den policy rörande miljökrav för fordonstvätt i stor och liten skala som kommunen tagit fram för att förbättra kvaliteten på spillvattnet och minimera påverkan på miljön från tvätt av fordon.

Bolaget har i sitt svar på nämndens yttrande meddelat att de avser upphöra med fordonstvätt på spolplattan.

Spillvatten från tvätt av fordon kan innehålla många miljöfarliga ämnen. Dessa stör funktionen i reningsverken samt försämrar slammets kvalitet. Miljöprövningsdelegationen anser därför i likhet med Bygg-, miljö-, och räddningsnämnden att det är rimligt att ställa relativt stränga krav på oljeavskiljarens funktion. Ett villkor bör därför föreskrivas som innebär att fordonstvätt måste upphöra senast den 31 december 2007 om inte oljeavskiljaren byts ut mot en som klarar kraven.

Driftvillkor (villkor 4)

Reningsutrustning för minimering av utsläpp till luft från den mekaniska verkstaden och betningsanläggningen uppges i ansökan ha en viss avskiljningsgrad av aktuella föroreningar. Reningsanläggningarnas effektivitet/avskiljningsgrad är beroende av hur de drivs och sköts. Miljöprövningsdelegation anser det därför motiverat med ett villkor som förtydligare verksamhetsutövarens ansvar för att reningsutrustning finns och drivs optimalt avseende reningseffekt.

Farligt avfall och kemikalier (villkor 5, 6 och 7)

Vid all hantering och lagring av farligt avfall och kemikalier (inklusive drivmedel och flytande bränslen) finns risk för spill som kan ge upphov till förorening och negativt påverka omgivningen. Tillståndet förses därför med villkor som förtydligar verksamhetsutövarens ansvar att se till att risken för utsläpp är så liten som möjligt. Villkoren innebär att verksamhetsutövaren aktivt ska identifiera och begränsa riskerna vid förvaring, lastning, internttransport och annan hantering. Ett komplement till förebyggande åtgärder är skyddsåtgärder som minskar konsekvenserna av ett utsläppstillbud.

Det finns många olika tekniska och administrativa sätt att konkret uppfylla villkoren. Exempel på åtgärder för att förebygga tillbud är att det finns kontrollrutiner vid kritiska hanteringsmoment, att förvaringsbehållare, invallningar och eventuella ledningar skyddas mot påkörning som kan orsaka läckage eller att

överfyllnadsskydd finns vid påfyllning av tankar. Exempel på åtgärder för att minska konsekvenserna är att hantering där det finns risk för spill sker på tät yta, att saneringsmedel finns tillgängligt och att närliggande avlopp och dagvattenbrunnar skyddas. Vilka åtgärder som är lämpligast beror på platspecifika förutsättningar som kan komma att ändras vid begränsade anmälningspliktiga förändringar av verksamheten.

För att kemikalier och farligt avfall ska kunna hanteras på ett riktigt och säkert sätt måste de vara tydligt märkta med innehåll. Även säkerhetsdatablad ska finnas tillgängliga för de hälso- och miljöfarliga kemikalier som hanteras.

Överlåtna frågor

Miljöprövningsdelegationen anser att den aktuella verksamheten och förutsättningarna är av sådan art att tillsynsmyndigheten kan ges möjlighet att föreskriva om ytterligare åtgärder eller villkor som kan föranledas av villkorspunkten (3) angående eventuell fortsatt fordonstvätt på spolplattan vid den mekaniska verkstaden.

Övrigt

Med hänsyn till verksamhetsutövarens skyldigheter och tillsynsmyndighetens möjligheter, se särskilda upplysningar sidan 3, så bedömer miljöprövningsdelegationen att några särskilda villkor om kontrollprogram eller besiktning inte behöver meddelas.

Bygg-, miljö-, och räddningsnämnden har i sitt yttrande framfört att bolaget behöver förbättra sin avfallshantering genom att lämna sådant avfall för insamling som omfattas av producentansvar. Bolaget har åtagit sig att förbättra sin avfallshantering i samarbete med Söderhamns Vatten och Renhållning AB. Miljöprövningsdelegationen anser att frågan om förbättrad avfallssortering kan hanteras tillsynsvägen med stöd av tillämpliga bestämmelser i miljöbalken och bolagets åtagande i ärendet.

Miljöprövningsdelegationen vill erinra om att den som upptäcker föroreningar är skyldig att omgående rapportera detta till tillsynsmyndigheten enligt 10 kap 9 § MB. Frågeställningar med anledning av konstaterade föroreningar ska hanteras i samråd med tillsynsmyndigheten. Åtgärder i förorenade områden är nämligen anmälningspliktiga enligt 28 § förordning (1998:899) om miljöfarlig verksamhet och hälsoskydd.

Bedömning av miljökonsekvensbeskrivningen

Enligt 6 kap 7 § MB ska en miljökonsekvensbeskrivning för verksamheter som inte kan antas medföra en betydande miljöpåverkan innehålla de uppgifter som

behövs för att uppfylla en miljökonsekvensbeskrivnings syfte i den utsträckning som behövs med hänsyn till verksamhetens art och omfattning.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att den upprättade miljökonsekvensbeskrivningen motsvarar de krav som ställs i 6 kap MB.

Detta beslut har fattats av miljöprövningsdelegationen efter föredragning av Hans Sjöberg.

Upplysningar om hur man överklagar samt beslut om kungörelsedelgivning, se bilaga.


Gösta Törnblom

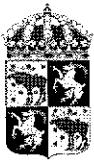

Carina Amcoff

Bilaga:

Beslut om kungörelsedelgivning och Hur man överklagar

Kopia till:

✓ Bygg-, miljö- och räddningsnämnden i Söderhamns kommun
Naturvårdsverket
Arbetsmiljöverket
Aktförvararen



Länstyrelsen
Gävleborg

Miljöprövningsdelegationen
Miljöskyddsenheten
Hans Sjöberg
Tel 026-171212
hans.sjoberg@x.lst.se

Beslut om kungörelsedelgivning

Delgivning av detta beslut ska ske genom kungörelse enligt 16 § delgivningslagen. Kungörelsen kommer inom 10 dagar att införas i tidningarna Söderhamnskuriren och Ljusnan.

Beslutet finns tillgängligt på Länstyrelsen och på kommunkansliet i Söderhamns kommun.

Delgivning anses ha skett den 18 maj 2007 under förutsättning att kungörelsen senast detta datum har förts in i ovannämnda tidningar.

Hur man överklagar

Om Ni vill överklaga detta beslut ska Ni göra det skriftligen hos miljödomstolen.

Brevet med överklagandet ska dock lämnas eller skickas till Länstyrelsen (som sedan skickar det vidare tillsammans med Länstyrelsens handlingar i ärendet).

Skrivelsen med överklagandet måste ha kommit in till Länstyrelsen senast inom tre veckor efter den 18 maj 2007.

Om överklagandet kommer in för sent kan det inte tas upp till prövning.

Ni ska i överklagandet ange vilket beslut Ni överklagar vilken ändring Ni vill ha och vilka skäl Ni anser att Ni har för ändringen.

Ange Ert namn och Er adress samt skriv under överklagandet.

För ytterligare upplysningar kan Ni vända Er till Länstyrelsen.

Länstyrelsen adress och telefonnummer är:

Länstyrelsen Gävleborg
801 70 Gävle

Telefonnummer 026/171000

